



УТВЕРЖДАЮ  
Директор МБУ ДО «Покровской ДХШ»  
ХАРИТОНОВ А.В.

« 01 » Сентябрь 2020 г.

**ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ СТОЛЯРА  
МБУ ДО «Покровской ДХШ» РС (Я)**

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К самостоятельному производству столярных работ допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию, прошедшие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда, а также прошедшие инструктаж по охране труда при работе на сверлильном станке, с переносным пневмоинструментом, при работе с ручным электроинструментом II кл., при работе на высоте, при использовании грузоподъемных машин, управляемых с пола

1.2. Работник, не прошедший своевременно повторный инструктаж по охране труда (не реже одного раза в 6 месяцев), не должен приступать к работе.

1.3. Работник обязан соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка, установленные на предприятии, не допускать нарушения трудовой и производственной дисциплины.

Не допускается употребление алкогольных, наркотических и токсических веществ, а также курение в неустановленных местах.

1.4. Полная норма продолжительности рабочего времени столяра не может превышать 40 ч в неделю.

Продолжительность ежедневной работы (смены) определяется Правилами внутреннего трудового распорядка или графиком работ (сменности) с соблюдением нормы продолжительности рабочей недели, установленной нанимателем.

1.5. Работник должен выполнять требования безопасности при передвижении по территории и производственным помещениям автотранспортного предприятия.

1.6. Работник должен уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшему при несчастных случаях на производстве.

1.7. Заметив нарушение требований безопасности труда другим работником, столяр должен предупредить его о необходимости их соблюдения.

1.8. Работник не должен приступать к выполнению разовых работ, не связанных с его прямыми обязанностями по специальности, до получения целевого инструктажа.

1.9. Во избежание травмирования работник должен пользоваться только тем инструментом, приспособлениями, оборудованием, работе с которыми он обучен безопасным методам труда и проинструктирован.

1.10. Работник должен знать, что наиболее опасными и вредными производственными факторами, действующими на него в процессе работы, являются:

1.10.1. оборудование, инструмент и приспособления. Деревообрабатывающее оборудование, инструмент при неисправности и неправильных приемах работ, а также острые кромки, заусенцы и шероховатость поверхности материалов могут привести к травмам;

1.10.2. лакокрасочные материалы, растворители, их пары, клеи и композиции; острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхности материалов и древесная пыль. Древесная пыль, лакокрасочные материалы, растворители, их пары, клеи и композиции оказывают раздражающее действие на кожу, верхние дыхательные пути.

1.11. Работник должен работать в спецодежде, спецобуви и в случае необходимости применять другие СИЗ.

1.12. В соответствии с отраслевыми нормами бесплатной выдачи рабочим и служащим спецодежды, СИЗ столяру выдаются:

N п/п	Средства индивидуальной защиты	Срок носки в месяцах
1	Фартук хлопчатобумажный	12
2	Рукавицы комбинированные	6
4	Куртка хлопчатобумажная	36
5	Брюки хлопчатобумажные	36
6	Очки защитные	24

1.13. Работник должен соблюдать правила пожарной безопасности, уметь пользоваться средствами пожаротушения.

1.14. О замеченных нарушениях требований безопасности труда на своем рабочем месте, а также неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и СИЗ, нарушениях технологического

процесса работник должен сообщить своему непосредственному руководителю и не приступать к работе до устранения этих нарушений и неисправностей.

1.15. Работник должен соблюдать правила личной гигиены. Перед принятием пищи и курением необходимо мыть руки с мылом.

1.16. Для питья пользоваться водой из специально предназначенных для этой цели устройств (сатураторы, питьевые бачки, фонтанчики и тому подобные устройства).

1.17. За невыполнение требований настоящей инструкции работник несет ответственность в соответствии с действующим законодательством о труде.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Надеть СИЗ, застегнуть манжеты рукавов костюма.

2.2. Осмотреть и подготовить свое рабочее место, убрать все лишние предметы, не загромождая при этом проходов.

2.3. Полы производственных помещений должны соответствовать санитарно-гигиеническим требованиям и не должны быть скользкими.

2.4. При работе снаружи зданий в зимнее время посыпать скользкие места песком или шлаком.

2.5. Проверить исправность имеющегося оборудования, приспособлений и инструмента.

2.6. К ручному инструменту предъявляются следующие требования:

2.6.1. инструменты должны быть насажены на рукоятки из древесины твердых и вязких пород, гладко обработаны и надежно закреплены обжимными кольцами или заклинены деревянными (металлическими) клиньями. Рукоятки не должны иметь трещин, выбоин, сколов;

2.6.2. режущие инструменты должны иметь правильную заточку, а зубья пил разведены и заточены;

2.6.3. гаечные ключи должны быть исправными и соответствовать размеру гаек;

2.6.4. диски электропил не должны иметь трещин, выбитых зубьев, погнутостей.

2.7. Проверить наличие заземления оборудования, наличие ограждений, исправность электрической проводки и местного отсоса.

2.8. Включить приточно-вытяжную вентиляцию.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Работник должен при продольном распиливании материала на деревообрабатывающих станках установить за пильным диском на расстоянии не более 10 - 15 мм зубьев пилы расклинивающий нож (толщина ножа должна быть шире развода зубьев пилы на 0,5 мм для пил диаметром до 600 мм и на 1 - 2 мм для пил диаметром более 600 мм, расклинивающий нож должен быть не менее чем на 10 мм выше выступающей над столом части пилы, верхние зубья пилы должны выступать над поверхностью распиливаемого материала не менее чем на 5 мм, направляющую линейку устанавливать параллельно пильному диску.

3.2. При обработке на станках материала длиной более 2 м устанавливать подставки с роликами, столики и другие опоры.

3.3. Располагаться у станка в стороне от направления обратного выброса материала.

3.4. При пилении конца доски на круглопильных станках, обработке коротких (менее 400 мм), узких (менее 50 мм) и тонких (менее 30 мм) заготовок, а также заготовок с фасонным профилем на фуговальных станках применять специальные колодки-толкатели.

3.5. Приступать к обработке материала на станках только после того, как вал с режущим инструментом наберет полное число оборотов.

3.6. При обработке на сверлильном станке детали закреплять надежными зажимными приспособлениями

3.7. Обрабатываемый материал надежно крепить в каретке станка, а при обработке на сверлильно-долбежном станке специальным прижимом, на рейсмусовых, обрезных и строгальных станках обрабатывать только детали, длина которых соответственно на 50 - 100 мм больше расстояния между передним и задним подающим или посылочными вальцами.

3.8. На фуговальном станке пользоваться автоматическим предохранительным ограждением (щитки, веера, шторы).

3.9. Торцевать на маятниковой пиле, что позволяет сделать эту операцию за один проход.

3.10. Обрабатываемый материал подавать на станок плавно с постепенным усилением нажима, плотно прижимая материал к столу и к направляющей линейке.

3.11. В случае заклинивания режущего инструмента обрабатываемой деталью немедленно выключить станок и только после этого устранить неисправность.

3.12. При ручной пилке заготовки использовать колодку-толкатель.

3.13. Не передавать и не принимать каких-либо предметов через работающий станок.

- 3.14. Не производить проверку точности обработки деталей на станках в рабочей зоне до полной остановки станка.
- 3.15. При обработке материала с трещинами, сучками и косослоем снижать скорость подачи.
- 3.16. При временной отлучке с рабочего места выключить станок и убедиться в полной остановке всех механизмов.
- 3.17. При прекращении подачи электрического тока во время работы электроинструментом отсоединить электроинструмент от электросети.
- 3.18. Не производить смазку, очистку от опилок и стружек до полной остановки механизмов станка.
- 3.19. Уборку станка производить только после его полной остановки.
- 3.20. Стружку и опилки со станка убирать специальными щетками на длинных ручках.
- 3.21. Инструмент, имеющий острые и колющие поверхности (долота, стамески, пилы и тому подобное) подавать так, чтобы рабочий, принимающий инструмент, мог взять его за рукоятку.
- 3.22. Работая стамеской и долотом, в качестве ударного инструмента применять только деревянные киянки.
- 3.23. При работе стамеску направлять в сторону от руки, поддерживающей обрабатываемую деталь.
- 3.24. Очищать рубанок, фуганок и тому подобное от забившейся стружки сверху, а не со стороны подошвы.
- 3.25. Не допускается:
- 3.25.1. работать на станках, если режущий инструмент имеет биение, а также трещины или сломанный зуб, так как возможна поломка инструмента и травмирование рабочего;
- 3.25.2. подавать руками (без специальных приспособлений) заготовки сечением 40 x 40 мм, длиной 400 мм и менее из-за возможности попадания рук в рабочий орган;
- 3.25.3. работать на станке без предохранительных ограждений (по той же причине);
- 3.25.4. останавливать станок путем надавливания куском материала на режущий инструмент, что может повлечь поломку инструмента и травмирование рабочего;
- 3.25.5. работать на станках без включенного местного отсоса из-за возникновения запыленности рабочей зоны;
- 3.25.6. допускать к работе на станках посторонних лиц;
- 3.25.7. производить ручной пилой распиловку материала, положив его на колени, что в случае соскальзывания пилы или падения материала может привести к травме;
- 3.25.8. оставлять топор воткнутым в вертикально поставленный материал, что в случае падения может стать причиной травмы;
- 3.25.9. наращивать гаечные ключи трубой или другим предметом, что может привести к травме в случае соскальзывания удлиняющей насадки или поломке ключа.

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При создании аварийной ситуации, возникновении пожара:
- 4.1.1. прекратить проведение работ;
- 4.1.2. выключить оборудование;
- 4.1.3. устранить по возможности источник, вызвавший, такую ситуацию, вызвать аварийные службы;
- 4.1.4. сообщить о случившемся лицу, ответственному за безопасное производство работ;
- 4.1.5. о возникновении пожара сообщить руководству, вызвать пожарную охрану, приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения.
- 4.2. При несчастном случае, который произошел с работником или очевидцем которого он стал, работник обязан:
- 4.2.1. оказать потерпевшему доврачебную помощь, используя препараты, находящиеся в аптечке, и принять необходимые меры по оказанию потерпевшему медицинской помощи;
- 4.2.2. принять меры к сохранению обстановки на месте происшествия (если это не создает угрозу здоровью и жизни работников);
- 4.2.3. сообщить о происшедшем (или попросить это сделать другого работника) непосредственному руководителю или другому должностному лицу нанимателя.

#### 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Выключить станок, привести в порядок свое рабочее место, убрать стружку, отходы, убрать инструмент и приспособления, выключить приточно-вытяжную вентиляцию и местный отсос.
- 5.2. Снять СИЗ и убрать их в предназначенное для этого место. Своевременно сдавать спецодежду и другие СИЗ в стирку и ремонт.
- 5.3. Вымыть руки с мылом и принять душ.
- 5.4. О всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя (начальника цеха, участка, мастера).

Согласовано:

Профком Покровской ДХШ \_\_\_\_\_ Алексеева Н.Г.